



HIBARI SUPREME 33%

LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICORROSIVO BASE GLICOL AL 33%

HIBARI SUPREME 33% es un líquido refrigerante anticorrosivo premezclado al 33% con glicol, emplea tecnología de inhibidores de ácidos orgánicos (OAT), libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP), boratos y silicatos que garantiza un servicio de larga duración. HIBARI SUPREME 33% esta formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores.



BENEFICIOS

- Producto listo para usar.
- Libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP), boratos y silicatos. Los cuales son compatibles en motores con aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio.
- No presenta formación de espuma evitando la cavitación y corrosión acelerada de las partes del motor.
- Evita la oxidación e incrustación del sistema de refrigeración porque en su proceso de fabricación se utiliza agua desionizada y desmineralizada.
- Protege los componentes plásticos, mangueras y sellos.
- Aumenta el punto de ebullición y congelación, con rango de -17°C a 120°C .

APLICACIONES Y RECOMENDACIONES

Se recomienda su uso para reemplazar el agua como medio de enfriamiento en el sistema de refrigeración de vehículos livianos. HIBARI SUPREME 33% es adecuado para recuperar los niveles del sistema de refrigeración y mantener limpios los motores estacionarios y en movimiento. Es un producto listo para ser usado, no se debe mezclar con agua. Se recomienda cambiar antes de 250.000 kilómetros o tres años.



INSTRUCCIONES DE USO

Antes de iniciar su uso en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda revisar las condiciones del motor en cuanto al estado de tapa, radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión, garantizando que no existan fugas. Es recomendable realizar un enjuague o flushing con agua o con algún producto especializado para garantizar el desalojo de cualquier material en suspensión como óxidos u otros contaminantes.



NIVEL DE ESPECIFICACIONES

ASTM D-3306

ASTM D-6210

ASTM D-4985

ASTM D-4340

PROPIEDADES

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
COLOR	VISUAL		ROJO-VERDE
PH	ASTM D1287		7.5 ± 8.5
DENSIDAD A 20 °C	ASTM D4052	G/ML	1.05 ± 1.10
ASPECTO	VISUAL		LÍQUIDO
PUNTO DE CONGELACIÓN (REFLECTOMETRÍA)	ASTM D1177	°C	-17
PUNTO DE EBULLICIÓN		°C	120

CONTENIDO

REFERENCIA	1/4 GALÓN	1 GALÓN	5 GALONES	55 GALONES	275 GALONES
REF. ROJO	RHB-ROJO-33-1/4	RHB-ROJO-33-1G	RHB-ROJO-33-5G	RHB-ROJO-33-55G	RHB-ROJO-33-275G
REF. VERDE	RHB-VERDE-33-1/4	RHB-VERDE-33-1G	RHB-VERDE-33-5G	RHB-VERDE-33-55G	RHB-VERDE-33-275G
ARTÍCULOS POR CAJA	12	6	1	1	1
CAJAS POR PALETS	50	36	50	4	1
PESO APROX. KILOS	600	864	1.000	880	1.100

