



HIBARI HD ELI NOAT

LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICORROSIVO

Es un líquido refrigerante anticorrosivo amigable con el medio ambiente por el no uso de glicol. HIBARI HD ELI NOAT desarrollado a base de agua, formulado con un paquete de inhibidores de corrosión de vida extendida (ELI) y tecnología de ácidos orgánicos de nitritos (NOAT) que contiene carboxilatos alifáticos, nitritos y molibdatos sin glicol de avanzada tecnología (libre de silicatos, fosfatos y boratos). HIBARI HD ELI NOAT brinda protección prolongada al sistema de refrigeración cuando no se requiere protección a la congelación. Listo para usar, no requiere adición de agua. No controla temperatura.



BENEFICIOS

- Listo para usar, no mezclar con agua.
- La tecnología ELI tipo NOAT reduce los costos de mantenimiento al durar entre tres a seis veces más, comparado con los refrigerantes convencionales (SCA).
- Protección prolongada al sistema de refrigeración en motores con aleaciones de aluminio, latón, cobre, hierro, acero y magnesio.
- Bajo impacto ambiental por el no uso de glicol, brinda una baja toxicidad acuática, sin efectos a largo plazo en el medio ambiente.
- La larga vida de este producto permite que se deseché con muy baja frecuencia.

APLICACIONES Y RECOMENDACIONES

Se recomienda su uso para reemplazar el agua como medio de enfriamiento en el sistema de refrigeración de motores diésel y gas: fuera de carretera, todoterreno, marinos, agrícolas, mineros y de construcción. Es un producto listo para ser usado, no se debe mezclar con agua. La tecnología de HIBARI HD ELI NOAT permite un amplio tiempo de servicio, se recomienda cambiarse antes de 5 años en aplicaciones de motores dentro y fuera de carreteras, equivalentes a 1.000.000 km, 12.000 horas y en motores estacionarios 32.000 horas u 8 años con pruebas anuales requeridas.



INSTRUCCIONES DE USO



Antes de iniciar su uso en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda revisar las condiciones del motor en cuanto al estado de tapa, radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión, garantizando que no existan fugas. Es recomendable realizar un enjuague o flushing con agua o algún producto especializado para garantizar el desalojo de cualquier material en suspensión como óxidos u otros contaminantes.

NIVEL DE ESPECIFICACIONES

ASTM D-1384

ASTM D-4340

ASTM D-2570

PROPIEDADES

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
COLOR	VISUAL		ROJO
PH	ASTM D1287		7.5 ± 8.5
DENSIDAD A 20 °C	ASTM D4052	G/ML	1.00 ± 1.05
ASPECTO	VISUAL		LÍQUIDO
PUNTO DE CONGELACIÓN (REFLECTOMETRÍA)	ASTM D1177	°C	-1
PUNTO DE EBULLICIÓN		°C	100

CONTENIDO

REFERENCIA	1 GALÓN	5 GALONES	55 GALONES	275 GALONES
REF. ROJO	RHB-HD-ROJO-ELI-1G	RHB-HD-ROJO-ELI-5G	RHB-HD-ROJO-ELI-55G	RHB-HD-ROJO-ELI-275G
ARTÍCULOS POR CAJA	6	1	1	1
CAJAS POR PALETS	36	50	4	1
PESO APROX. KILOS	864	1.000	880	1.100

