



# HIBARI HD ELC NOAT 50-50

## LÍQUIDO REFRIGERANTE ANTICORROSIVO BASE GLICOL AL 50%

HIBARI HD ELC NOAT 50/50 es un líquido refrigerante anticorrosivo de vida extendida con base glicol al 50%, formulado con un paquete de inhibidores de corrosión de vida extendida Extended Life Coolant (ELC) y con tecnología de ácidos orgánicos de nitritos (NOAT) que contiene carboxilatos alifáticos, nitritos y molibdatos con glicol al 50%, de avanzada tecnología (libre de silicatos, fosfatos y boratos). HIBARI HD ELC NOAT 50/50 brinda protección prolongada al sistema de refrigeración en motores con aleaciones de aluminio, latón, cobre, hierro, acero y magnesio. Listo para usar y no requiere adición de agua. Compatible con tecnologías tipo NOAT, HOAT, ELC y ELI.



### BENEFICIOS

- Listo para Usar, no mezclar con agua.
- Tiene baja tendencia a la formación de espuma evitando la cavitación y corrosión acelerada de las partes del motor.
- Protección prolongada al sistema de refrigeración en motores con aleaciones de aluminio, latón, cobre, hierro, acero y magnesio.
- Formulación sin silicatos ni fosfatos para ayudar a proteger los plásticos, mangueras y sellos.
- Aumenta el punto de ebullición y congelación, con rango de  $-36^{\circ}\text{C}$  a  $130^{\circ}\text{C}$ .
- Evita la oxidación e incrustación del sistema de refrigeración porque en su proceso de fabricación se utiliza agua desionizada y desmineralizada.

### APLICACIONES Y RECOMENDACIONES

Se recomienda su uso para reemplazar el agua como medio de enfriamiento en el sistema de refrigeración de motores diésel y gas: fuera de carretera, todoterreno, marinos, agrícolas, mineros y de construcción. Es un producto listo para ser usado, no se debe mezclar con agua. La tecnología de HIBARI HD ELC NOAT 50/50 permite un amplio tiempo de servicio, se recomienda cambiarse antes de 5 años en aplicaciones de motores dentro y fuera de carreteras, equivalentes a 500.000 km y/o 12.000 horas.

## INSTRUCCIONES DE USO

Antes de iniciar su uso en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda revisar las condiciones del motor en cuanto al estado de tapa, radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión, garantizando que no existan fugas. Es recomendable realizar un enjuague o flushing con agua o algún producto especializado para garantizar el desalojo de cualquier material en suspensión como óxidos u otros contaminantes.



## NIVEL DE ESPECIFICACIONES

ASTM D-4985

TMC RP-364

ASTM D-6210

ASTM D-3306

TMC RP-323.

TMC RP-329<sup>a</sup>

## PROPIEDADES

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
COLOR	VISUAL		FUCSIA - ROJO
PH	ASTM D1287		7.5 ± 8.5
DENSIDAD A 20 °C	ASTM D4052	G/ML	1.05 ± 1.10
ASPECTO	VISUAL		LÍQUIDO
PUNTO DE CONGELACIÓN (REFLECTOMETRÍA)	ASTM D1177	°C	-36
PUNTO DE EBULLICIÓN		°C	130

## CONTENIDO

REFERENCIA	1 GALÓN	5 GALONES	55 GALONES	275 GALONES
REF. FUCSIA	RHB-HD-FUC-50/50-1G	RHB-HD-FUC-50/50-5G	RHB-HD-FUC-50/50-55G	RHB-HD-FUC-50/50-275G
REF. ROJO	RHB-HD-ROJO-50/50-1G	RHB-HD-ROJO-50/50-5G	RHB-HD-ROJO-50/50-55G	RHB-HD-ROJO-50/50-275G
ARTÍCULOS POR CAJA	6	1	1	1
CAJAS POR PALETS	36	50	4	1
PESO APROX. KILOS	864	1.000	880	1.100

